DATENBLATT
DRUCKENTLASTUNGSVENTILE

The Pumps with Nine Lives

Messing Modelle: 39430, 39440, 39580



SPEZIFIKATIONEN	U.S. Einheiten	Metrische Einheiten
Modell 39430		
Ansprechdruck min.	1450 psi	100 bar
Betriebsdruck max.	2031 psi	140 bar
Überdruck max. zulässig	2611 psi	180 bar
Einlass (1)	3/8" NPT (aussen)	3/8" NPT (aussen)
Modell 39440		
Ansprechdruck min.	1886 psi	130 bar
Betriebsdruck max.	3481 psi	240 bar
Überdruck max. zulässig	4206 psi	290 bar
Einlass (1)	3/8" NPT (aussen)	3/8" NPT (aussen)
Modell 39580		
Ansprechdruck min.	1886 psi	130 bar
Betriebsdruck max.	3481 psi	240 bar
Überdruck max. zulässig	4206 psi	290 bar
Einlass (1)	G 3/8" (aussen)	G 3/8" (aussen)

EIGENSCHAFTEN

- Druckentlastungsventil zur Verwendung mit einer CAT PUMPS Hochdruckplungerpumpe.
- Normalerweise eingesetzt als zusätzliche Sicherheit zur Druckentlastung in Verbindung mit einem Druckregel- oder Umlaufventil.
- Es handelt sich **nicht** um ein Sicherheitsventil im Sinne der Druckgeräterichtlinie.

ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN	U.S.	Metrisch
Durchflussmenge max.	6.34 gpm	24 l/min
Max. Medientemperatur*	104° F	40° C
Kann kurzzeitig einer maximalen Temperatur von 60°C (140°F) standhalten.		
Gewicht	0.31 lbs.	0.14 kg
Abmessungen	0.99 x 3.67"	25.3 x 93 mm

*Das Ventil ist für den Dauereinsatz bei 40°C (104°F) ausgelegt.
Kann kurzzeitig einer maximalen Temperatur von 60°C (140°F) standhalten.

AUSWAHL

Normalerweise muss das Druckentlastungsventil 15% über dem erforderlichen Systembetriebsdruck eingestellt werden können.

Das Druckentlastungsventil muss passend zum maximalen Volumenstrom und Betriebsdruck der Pumpe und des Systems ausgewählt werden.

ANWENDUNGEN

- Hochdruckreinigung
- Fahrzeugwäsche
- Zentrale Reinigungssysteme
- Luftbefeuchtungssysteme

INSTALLATIONSHINWEISE FÜR DRUCKENTLASTUNGSVENTILE

⚠ **Es liegt in der Verantwortung des Betreibers eine Gefahrenanalyse durchzuführen und sicherzustellen, dass eine geeignete, zweite Sicherheitsvorrichtung installiert ist, wie zum Beispiel ein Druckentlastungsventil, um sicherzustellen, dass die Pumpe geschützt wird für den Fall, dass das Umlaufventil versagt.**

Werden derartige Entlastungsventile nicht installiert, kann dies zu Personenschäden, Schäden an der Pumpe oder an Systemteilen führen. CAT PUMPS übernimmt keinerlei Haftung oder Verantwortung für den Betrieb der Hochdrucksysteme beim Kunden.

INSTALLATION

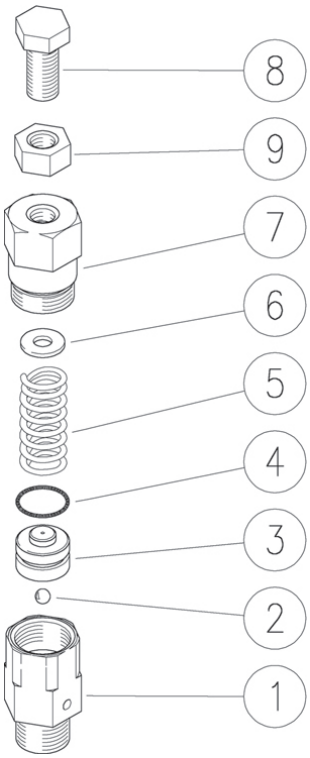
Dieses Druckentlastungsventil kann in jeder Einbaulage installiert werden.

Es muss so nah wie möglich an der Pumpe montiert werden, ohne irgendwelche anderen Armaturen (wie z.B. Absperrventile) zwischen Pumpe und Druckentlastungsventil.

In Mehrfachpumpensystemen ist an jeder Pumpe ein Druckentlastungsventil zu installieren. Leitungen zum Ventil hin und vom Ventil weg sollten die gleiche Nennweite wie die Ventilanschlüsse haben oder größer sein.

Permanenter Bypassfluss aus einem Druckentlastungsventil deutet auf einen Fehler im System hin, dem umgehend nachgegangen werden sollte.

EXPLOSIONSZEICHNUNG



STÜCKLISTE

POS.	BEZEICHNUNG	STK.
1	Gehäuse, MS	1
2	Kugel, 3/16", Kunststoff	1
3	Kolben, 17mm, MS	1
4	O-Ring, 1,78 x 14 mm, Ni 85	1
5	Feder, 2,3 x 14 x 34 mm, SS (140 bar)	1
5	Feder, 2,6 x 14 x 34 mm, SS (240 bar)	1
6	Dichtscheibe, 6,2 x 14 x 1,5 mm, SS	1
7	Federhalter, M10 - M20 x 1,5 MS	1
8	Ventilverstellschraube, M10 x 25, SS	1
9	Sechskantmutter, M10, SS	1

DRUCKEINSTELLUNG

Bevor Sie die Pumpe starten muss die Einstellschraube vollständig im Gegenuhrzeigersinn gelöst werden.

Öffnen Sie alle Verbraucher (z.B. Lanzen) um den vollen Volumenstrom zu ermöglichen und starten Sie die Pumpe um das System zu entlüften.

Schließen Sie danach alle Verbraucher, während die Pumpe weiterläuft.

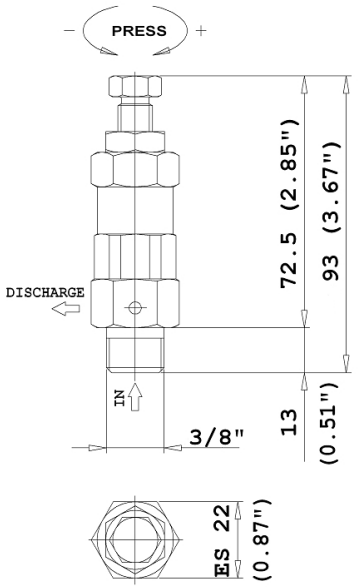
Drehen Sie jetzt die Einstellschraube im Uhrzeigersinn bis der gewünschte Betriebsdruck am Manometer abgelesen werden kann.

Normalerweise sollte dieser 10% über dem gewünschten Systembetriebsdruck liegen, jedoch keinesfalls über dem zulässigen Maximaldruck irgendeiner Systemkomponente.

Überschreiten Sie nicht den maximal zulässigen Betriebsüberdruck der Pumpe, da dies die Pumpe bzw. den Antrieb beschädigen kann.

Drehen Sie die Kontermutter (falls vorhanden) an der Einstellschraube fest um die vorgenommenen Einstellungen am Ventil zu sichern.

MASSZEICHNUNG



FEHLERSUCHE

Wenn der Betriebsdruck mit der Zeit fällt, versuchen Sie auf keinen Fall dies durch Nachstellen des Ventils zu beheben.
Prüfen Sie vielmehr folgendes:

- Zu viele Verbraucher gleichzeitig in Betrieb
- Falsche Düsengröße installiert
- Düse(n) verschlissen
- Motordrehzahl zu gering
- Keilriemen nicht mehr genug gespannt
- Dichtungen oder Ventile der Pumpe verschlissen

⚠ ACHTUNG WARNUNG

Alle Systeme benötigen sowohl eine primäre Druckregeleinrichtung (d.h. Regelventil oder Umlaufventil) und ein zweites Sicherheits-Druckentlastungssystem (z.B. Sicherheitsventil, Druckentlastungsventil usw.). Falls solche Entlastungssysteme nicht installiert werden, kann dies zu Personenschäden oder Schäden an der Pumpe oder Systemkomponenten führen. CAT PUMPS übernimmt keine Haftung oder Verantwortung für Betrieb eines Hochdrucksystems seiner Kunden.

Bitte lesen Sie vor der Installation bzw. vor Inbetriebnahme unbedingt unsere Betriebsanleitung mit Sicherheits- und Installationshinweisen.
Sie finden unsere Betriebsanleitungen und Hinweise zu unseren allgemeinen Geschäftsbedingungen auf unser Homepage
www. catpumps.de

CAT PUMPS DEUTSCHLAND GMBH Buchwiese 2-4, 65510 Idstein TEL. +49 (0)6126-9303-0 FAX +49 (0)6126-9303-33 E-Mail: info@catpumps.de www.catpumps.de

Technische Änderungen vorbehalten
CPD 1a/04.04.2022