Umlaufventil

Edelstahl

Modell 32319



Foto nur zur Orientierung - Produktdesign kann abweichen

SPEZIFIKATIONEN

Duchflussmenge - maximum	80	L/min
Betriebsdruck - maximum	400	bar
Überdruck - maximum zul.	450	bar
Ansprechdruck - minimum	40	bar
Max. Medium Temperatur	90	ºC
Max. Medium Temp. (dauerhaft)	60	ºC
Einlass (1)	1/2”	BSPF
Auslass (1)	1/2”	BSPF
Bypass	1/2”	BSPF
Gewicht	1330	g

MERKMALE

- Druckregelautomatik (Unloaderventil) zur Verwendung mit einer CAT PUMPS Hochdruckplungerpumpe
- Üblicherweise verwendet in Verbindung mit einer Hochdruckpistole, Lanze und Düse in einem Hochdruckreinigungssystem
- Wenn die Pistole geschlossen wird, wird durch den Druckrückschlag der Bypass komplett geöffnet und die Gesamte Fördermenge bei geringem Druck weggeführt. Dies reduziert den Verschleiß, den Geräuschpegel und den Energieverbrauch während die Pumpe im „Leerlauf“ betrieben wird.
- Überschüssiges Wasser wird in die Vorlage oder die Saugseite der Pumpe zurückgeführt

VORTEILE

- Regelt den Betriebsdruck für optimale Reinigungsleistung
- Schützt die Pumpe und das System vor Schäden durch Überdruck
- Die Drehzahl der Pumpe wird aufrecht erhalten solange die Pistole geschlossen ist, um sofort wieder die volle Fördermenge und den vollen Druck nach öffnen des Verbrauchers (Pistole) zur Verfügung zu stellen

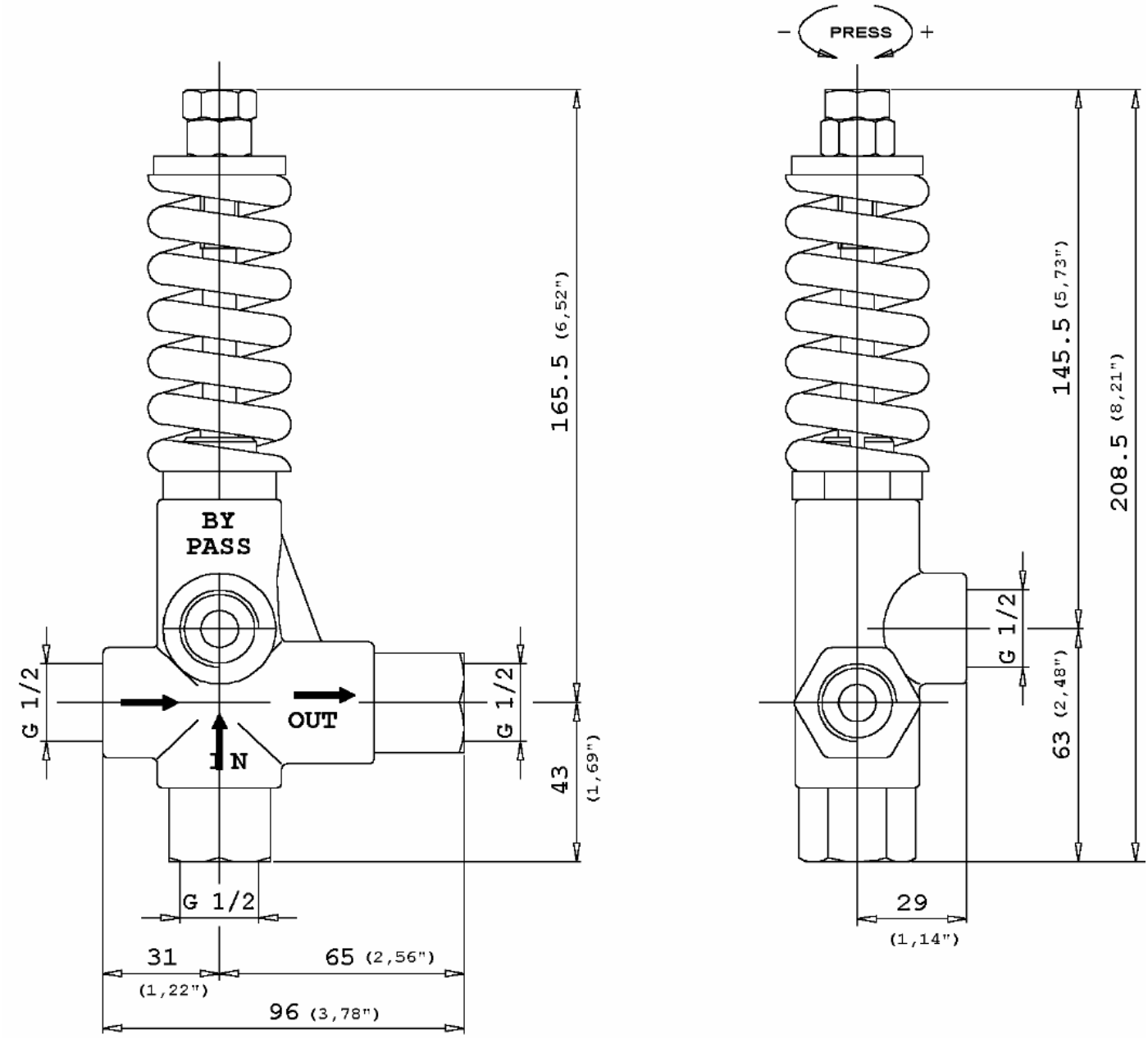
ANWENDUNGEN

- Hochdruckreinigung
- Fahrzeugwäsche
- Zentrale Reinigungssysteme

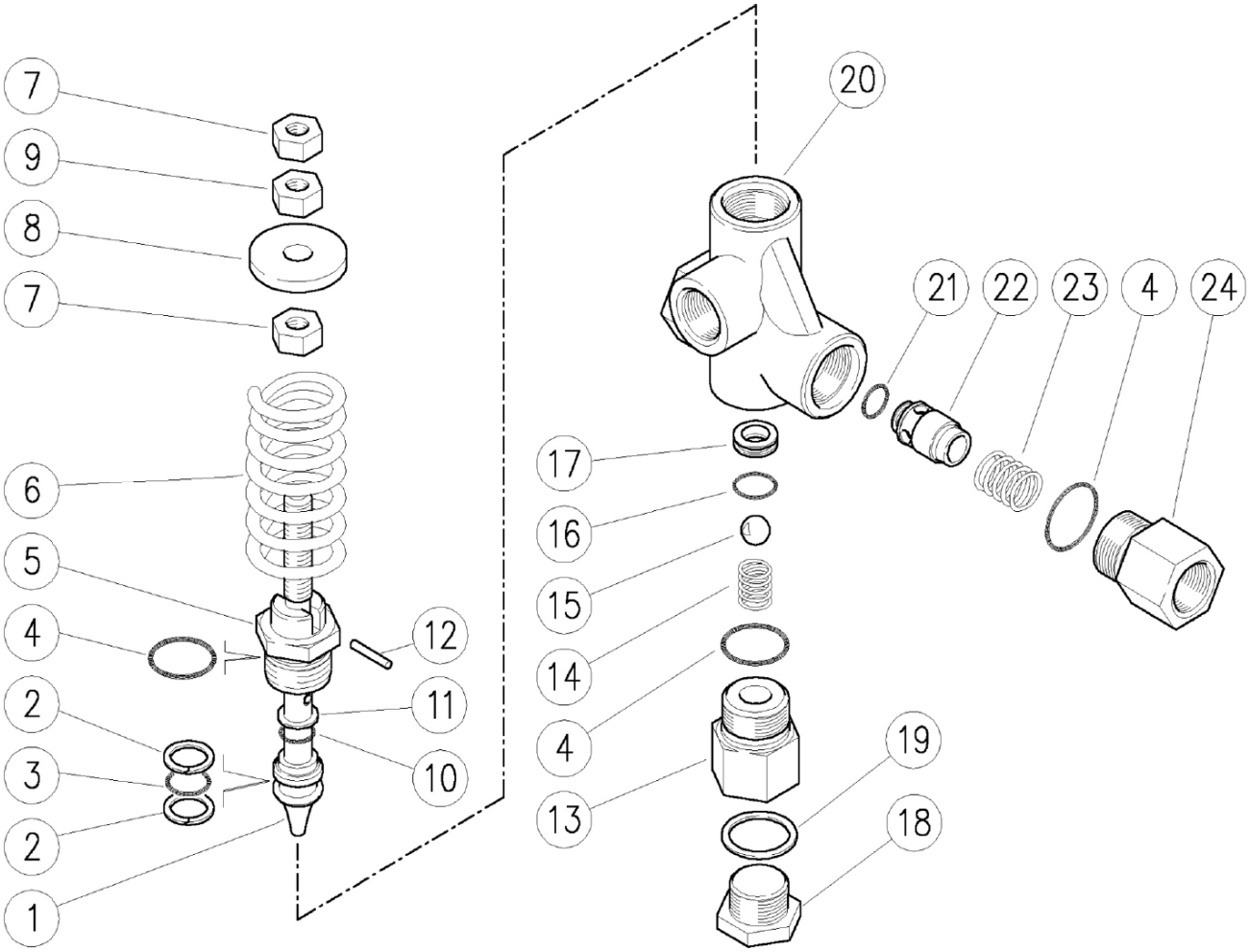
AUSWAHL

Wählen Sie das Unloaderventil passend zum Volumenstrom und dem Betriebsdruck des Systems aus. Bei Betrieb unterhalb der zulässigen Minimalmenge (siehe Spezifikationen) kann das Ventil zu schlagen beginnen. Betrieb oberhalb der zulässigen Maximalmenge kann zu vorzeitigem Verschleiß führen und die gewünschte Funktion beeinträchtigen.

MAßZEICHNUNG



EXPLOSIONSZEICHNUNG



STÜCKLISTE

Pos.	Bezeichnung		Stück je Ventil				
			K1	K2	K3	K4	
1	Kolben, M10, Edelst., (1,2,3)						1
2	Stützring, offn. 18x13,5x1,2 mm		X	X			2
3	O-Ring, 2,62x13,1 mm Ni 85		X	X			1
3	O-Ring, 2,62x13,1 mm Vi 70 (4,5,3)				X	X	1
4	O-Ring, 1,78x20,35 mm Ni 70		X	X			3
4	O-Ring, 1,78x20,35 mm Vi 70 (4,5,3)				X	X	3
5	Schaft-Halter, Edelst.						1
6	Feder, 8,5x38x80 mm schwarz (1,2,3)						1
6	Feder, 7,5x35x70 mm blau (6,7,5)						1
6	Feder, 6,5x33x70 mm weiß (8,9,4)						1
7	Sechskantmutter, M10 (1,2)						2
7	Sechskantmutter, M10, Edelst.(8,6,9,7)						3
8	Federhalterungsscheibe, Ms						1
9	Sechskantmutter, M10 (1,2)						1
10	O-Ring, 2,62x9,93 mm Ni 85		X	X			1
10	O-Ring, 2,62x9,93 mm Vi 70				X	X	1
11	Stützring, M10x14,5x1,2		X	X			1
12	Spannstift, 3x18 mm Edelst.						1
13	Sauganschl., G1/2IG, Edelst.						1
13	Sauganschl., 1/2“NPT, Edelst. (2)						1

Pos.	Bezeichnung		Stück je Ventil				
			K1	K2	K3	K4	
14	Feder 1,6x11,5x20 mm, Edelst.						1
15	Kugel, 13/32“ Edelst.		X	X		X	1
16	O-Ring, 1,78x12,42 mm Ni 85		X	X			1
16	O-Ring, 1,78x12,42 mm Vi 70 (4,5,3)				X	X	1
17	Sitz, 8,5x15,9x4,5 mm, Edelst.		X	X		X	1
18	Schraubstöpsel, Edelst. G1/2, 6-kant 27						1
18	Gewindestift, Edelst. 1/2NPT (2)						1
19	Dichtungsscheibe, G1/2						1
20	Gehäuse -VB80, G1/2IG, Edelst.						1
20	Gehäuse -VB80, 1/2NPTF, Edelst.						1
21	O-Ring, 4x8 mm		X	X			1
21	O-Ring, 4x8 mm, Vi 70 (4,5,3)				X	X	1
22	Verschlussstift, Edelst. +O-Ring 4x8mm N						1
22	Vers.-stift, Edelst. +O-R.4x8mm V(4+5+3)						1
23	Feder, 0,8x15,4x13 mm, Edelst.						1
24	Verschluss-Anschl., G1/2IG, Edelst.						1
24	Druckanschl., 1/2“NPT, Edelst. (2)						1

K1	Reparatursatz, VB80,						1
K2	Reparatursatz, VB80/150-200						1
K3	Dichtungssatz, 32319, EPDM						1
K4	O-Ring-Satz, 32319, FPM						1

INSTALLATIONSHINWEISE FÜR DRUCKREGELAUTOMATIKEN

⚠ **Es liegt in der Verantwortung des Betreibers eine Gefahrenanalyse durchzuführen und sicherzustellen, dass eine geeignete, zweite Sicherheitsvorrichtung installiert ist, wie zum Beispiel ein Druckentlastungsventil, um sicherzustellen, dass die Pumpe geschützt wird für den Fall, dass das Unloaderventil versagt.** Werden derartige Entlastungsventile nicht installiert, kann dies zu Personenschäden, Schäden an der Pumpe oder an Systemteilen führen. CAT PUMPS übernimmt keinerlei Haftung oder Verantwortung für den Betrieb der Hochdrucksysteme beim Kunden.

Installation

Dieses Unloaderventil kann in jeder Lage installiert werden.

Führen Sie das Leitungssystem so einfach wie möglich aus und achten Sie darauf, dass die Einstellschraube bzw. Kappe stets gut erreichbar ist. Leitungen zum Ventil hin und vom Ventil weg sollten die gleiche Nennweite wie die Ventilanschlüsse haben oder größer sein.

Die Bypassinstallation kann wie folgt ausgeführt werden:

Bypass zurück zur Vorlage oder in die Kanalisation:
Die Bypassleitung sollte ohne Verengung zurück zur Vorlage (d.h. den belüfteten Vorlagebehälter) oder an geeigneter Stelle in die Kanalisation geführt werden

Bypass zurück in die Zulaufseite der Pumpe:
Dies ist nicht zu empfehlen, da es zu Temperaturanstieg und vorzeitigem Dichtungsverschleiß führen kann. Ist diese Art der Installation jedoch nicht zu vermeiden, sollte die Einspeisung des Bypass weit genug entfernt vom Sauganschluss (=> ca. 20 x Durchmesser des Sauganschlusses) und gegenüber dem Zulauf erfolgen.

Druckeinstellung

Bevor Sie die Pumpe starten muss die Eistellschraube oder Kappe vollständig im Gegenuhrzeigersinn gelöst werden.

Öffnen Sie alle Verbraucher (z.B. Lanzen) um den vollen Volumenstrom zu ermöglichen und starten Sie die Pumpe um das System zu entlüften. Schließen Sie danach alle Verbraucher, während die Pumpe weiterläuft. Drehen Sie jetzt die Einstallschraube oder Kappe im Uhrzeigersinn bis der gewünschte Betriebsdruck am Manometer abgelesen werden kann.
Überschreiten Sie nicht den maximal zulässigen Betriebsdruck der Pumpe, da dies die Pumpe, den Antrieb oder den Motor beschädigen kann. Ziehen Sie die Kontermutter (falls vorhanden) fest, um die Einstellungen am Ventil zu sichern.
Wenn der gewünschte Betriebsdruck nicht erreicht werden kann und weiteres Drehen der Einstellmutter oder Kappe den Druck nicht weiter ansteigen lässt, drehen Sie nicht weiter.

Fehlersuche

Wenn der Betriebsdruck mit der Zeit fällt, versuchen Sie auf keinen Fall dies durch Nachstellen des Ventils zu beheben. Prüfen Sie vielmehr folgendes:

- Zu viele Verbraucher gleichzeitig in Betrieb
- Falsche Düsengröße installiert
- Düse(n) verschlissen
- Motordrehzahl zu gering
- Keilriemen nicht mehr genug gespannt
- Dichtungen und Ventile der Pumpe verschlissen

Techn. Änderungen vorbehalten, 23.01.2012 (JF)

Cat Pumps Deutschland GmbH
Buchwiese 2, D-65510 Idstein, Germany
Phone +49 6126/9303-0
Fax +49 6126/9303-33
E-mail: catpumps@t-online.de www.catpumps.de

Cat Pumps (U.K.) Limited
1 Fleet Business Park, Sandy Lane, Church Crookham
FLEET, Hampshire, GU52 8BF, England
Phone 01252 622031 - Fax 01252 626655
E-mail: sales@catpumps.co.uk www.catpumps.co.uk

"The World's Most Dependable Pumps"

World Headquarters Cat Pumps
1681-94th Lane. N.E. Minneapolis, MN 55449 - 4324
Phone (763) 780-5440 - FAX (763) 780-2958
E-mail sales@catpumps.com www.catpumps.com
International Inquiries
FAX (763) 785-4329 E-mail: intsales@catpumps.com

N.V. Cat Pumps International S.A.
Heiveldekens 6A, 2550 Kontich, Belgium
Phone +32 3-450.71.50 - Fax +32 3-450.71.51
E-mail: cpi@catpumps.be www.catpumps.be